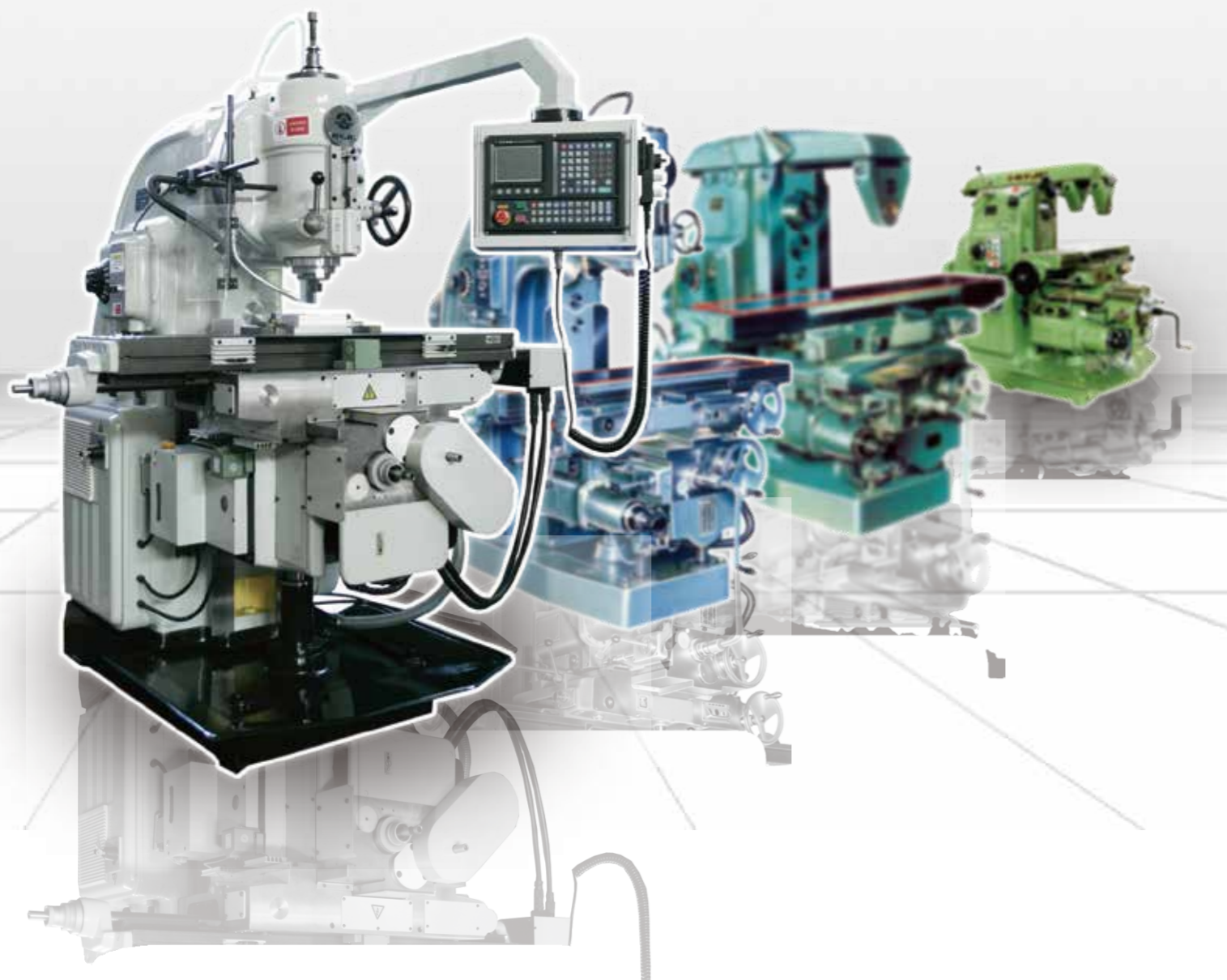


中型普机产品



B1-320JK 型简易数控立式升降台铣床

B1-320JK CNC Simple Vertical Knee Type Vertical Milling Machine Model

技术参数

Technical parameters

项目 ITEM	单位 UNIT	数值 Value
工作台 Working Table	工作面积 (宽×长) Working surface(W×L)	mm 320×1250
	最大承载重量 Max. load	kg 500
	最大水平拖力 Max. horizontal towing force	N 15000
行程 Travel	X向 (工作台纵向) X-axis (table longitudinal direction)	mm 680
	Y向 (工作台横向) Y-axis (table transverse direction)	mm 245
	Z向 (工作台垂向) Z-axis (table vertical direction)	mm 360
	转速 Speed	r/min 30~1500
主轴 Spindle	转速级数 Spindle speed range	级 Step 18
	主轴端部 Spindle nose	ISO. NO.50
	主轴端面至工作台面距离 Distance from spindle nose to table working surface	mm 50~410
	主轴套筒移动距离 spindle sleeve moving distance	mm 85
	立铣头最大回转角度 Max.swivel angle	deg ±45°
	最大扭矩 Max.torque	Nm 800
	切削进给速度 Cutting feed rate	mm/min X,Y:6~2300 Z:3~1000
进给 Feed	快速移动速度 Rapid feed rate	mm/min X,Y:4000 Z:2500
	进给级数 Feed step	无极 Stepless
	精度 Accuracy	定位精度 Positioning accuracy
重复定位精度 Repeatable positioning accuracy		mm ±0.018
反向差值 Reverse interpolation		mm ±0.015
其它 Others	机床外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension of machine (L×W×H)	mm 2060×1960×2059
	机床重量 Weight of machine	kg 2800



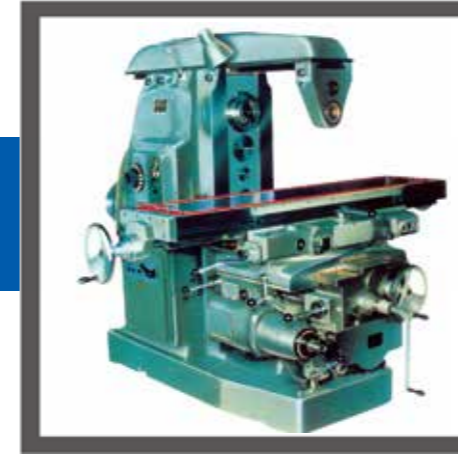
B1-320JW 型 简易数控卧式升降台铣床

B1-320JW Simple CNC Horizontal Knee Type Milling Machine

技术参数

Technical parameters

项目 ITEM	单位 UNIT	数值 Value
工作台 Working Table	工作面积 (宽×长) Working surface(W×L)	mm 320×1250
	最大承载重量 Max. load	kg 500
	最大水平拖力 Max. horizontal towing force	N 15000
行程 Travel	X向 (工作台纵向) X-axis (table longitudinal direction)	mm 680
	Z向 (工作台横向) Z-axis (table transverse direction)	mm 245
	Y向 (工作台垂向) Y-axis (table vertical direction)	mm 350
	转速 Speed	r/min 30~1500
主轴 Spindle	转速级数 Spindle speed range	级 Step 18
	主轴端部 Spindle nose	ISO. NO.50
	主轴轴线至工作台面距离 Distance from spindle axis to working surface	mm 40-390
	主轴轴线至悬梁底面的距离 Distance from spindle axis to over beam subface	mm 155
	最大扭矩 Max.torque	Nm 800
	进给级数 Feed step	无极 Stepless
	进给 Feed	切削进给速度 Cutting feed rate
精度 Accuracy	快速移动速度 Rapid feed rate	mm/min X,Z:4000 Y:2500
	定位精度 Positioning accuracy	mm ±0.03
	重复定位精度 Repeatable positioning accuracy	mm ±0.018
	反向差值 Reverse interpolation	mm ±0.015
其它 Others	机床外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension of machine (L×W×H)	mm 2060×1770×1665
	机床重量 Weight of machine	kg 2800



B1-400W 万能升降台铣床

B1-400W Knee Type Universal Milling Machine Mode

技术参数

Technical parameters

项目 ITEM	单位 UNIT	数值 Value
工作台 Working Table	工作面积 (宽×长) Working surface(W×L)	mm 400×1600
	最大承载重量 Max. load	kg 800
	T型槽数目 NO.of T-slots	3
	T型槽宽度 Width of T-slots	mm 18
	T型槽间距 Distance between T-slots	mm 90
行程 Travel	最大回转角度 Max.swivel angle	deg ±45
	X向 (工作台纵向) 手动/机动 Longitudinal (manual/auto)	mm 900/880
	Y向 (滑座横向) 手动/机动 Cross (manual/auto)	mm 315/300
	Z向 (升降台垂向) 手动/机动 Vertical (manual/auto)	mm 380/360
主轴 Spindle	锥孔 Taper	(ISO) 7:24 NO.50
	转速范围 Speed range	r/min 30-1500
	转速级数 No.of spindle speeds	级 Step 18
	主轴中心线至工作台面距离最小/最大 Distance between spindle center line and table surface Min./Max.	mm 30/410
进给 Feed	床身垂直导轨面至工作台中线距离 Distance between vertical guide-way and center line of spindle	mm 255/570
	切削进给速度 Cutting feed rate	mm/min X,Y:19~950,Z:6.3~317
	快速移动速度 Rapid feed rate	mm/min X,Y:2300,Z:770
	进给级数 Feed steps	级 Step 18
	电动机 Motor	主轴电机功率 Power of spindle motor
其它 Others	进给电机功率 Power of feed motor	kW 3
	机床外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension of machine(L×W×H)	mm 2556×2159×1830
	机床净重(约) Net weight of machine (about)	kg 3850



B1-400K 立式升降台铣床

B1-400K Knee Type Vertical Milling Machine

技术参数

Technical parameters

项目 ITEM	单位 UNIT	数值 Value
工作台 Working Table	工作面积 (宽×长) Working surface (W×L)	mm 400×1600
	最大承载重量 Max. load	kg 800
	T型槽数目 NO. of T-slots	3
	T型槽宽度 Width of T-slots	mm 18
	T型槽间距 Distance between T-slots	mm 90
行程 Travel	X向 (工作台纵向) 手动/机动 Longitudinal (manual/auto)	mm 900/880
	Y向 (滑座横向) 手动/机动 Cross (manual/auto)	mm 315/300
	Z向 (升降台垂向) 手动/机动 Vertical (manual/auto)	mm 385/365
主轴 Spindle	立铣头最大回转角度 Max. swivel angle	deg ±45
	转速范围 Speed range	r/min 30-1500
	转速级数 No. of spindle speeds	级Step 18
	锥孔 Taper	(ISO) 7:24 NO.50
	轴向移动距离 Axial motion	mm 85
	主轴端面至工作台面距离最小/最大 Distance between spindle nose and table surface Min./Max.	mm 30/500
	床身垂直导轨面至主轴中心线距离 Distance between vertical guide-way and center line of spindle	mm 450
	进给 Feed	mm/min X:19~950, Y:12.6~634, Z:6.3~317
电动机 Motor	快速移动速度 Rapid feed rate	mm/min X:2300, Y:1540, Z:770
	进给级数 Feed steps	级Step 18
	主轴电机功率 Power of spindle motor	kW 11
其它 Others	进给电机功率 Power of feed motor	kW 3
	机床外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension of machine (L×W×H)	mm 2556×2159×2298
	机床净重 (约) Net weight of machine (about)	kg 4250



XA5032 立式升降台铣床

XA5032 Knee Type Vertical Milling Machine Model

技术参数

Technical parameters

项目 ITEM	单位 UNIT	数值 Value
工作台 Working Table	工作面积 (宽×长) Working surface (W×L)	mm 320×1250
	承载重量 Load	kg 500
	T型槽数目 No. of T-slots	3
	T型槽宽度 Width of T-slots	mm 18
	T型槽间距 Distance between T-slots	mm 70
行程 Travel	X向 (工作台纵向) 手动/机动 Longitudinal (manual/auto)	mm 700/680
	Y向 (滑座横向) 手动/机动 Cross (manual/auto)	mm 255/240
	Z向 (升降台垂向) 手动/机动 Vertical (manual/auto)	mm 370/350
主轴 Spindle	立铣头最大回转角度 Max. swivel angle	deg ±45°
	转速 Speed	r/min 30~1500
	转速级数 No. of spindle speeds	级step 18
	锥孔 Taper	ISO7:24 No.50
	轴向移动距离 Axial motion	mm 85
	主轴端面至工作台面距离最小/最大 Distance from spindle nose to table surface Min./max.	mm 45/415
	主轴中心线至床身垂直导轨面距离 Distance from center line of spindle to vertical guide way surface of column	mm 350
	进给 Feed	mm/min X, Y: 23.5~1180, Z: 8~394
电动机 Motor	快速移动速度 Rapid feed rate	mm/min X, Y: 2300, Z: 770
	进给级数 No. of feeds	级step 18
	主轴电机功率 Power of spindle motor	kW 7.5
其它 Others	进给电机功率 Power of feed motor	kW 1.5
	机床外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension of machine (L×W×H)	mm 2272×1770×2094
	机床净重 (约) Net weight of machine (about)	kg 2800



XA6132 型万能升降台铣床

XA6132 Knee Type Universal Milling Machine Model

技术参数

Technical parameters

	项目 ITEM	单位 UNIT	数值 Value
工作台 Working Table	工作面积 (宽×长) Working surface (W×L)	mm	320×1250
	最大承载重量 Max.load	kg	500
	最大回转角 Max.swivel angle	deg	±45
	T型槽数目 No.of T-slots		3
	T型槽宽度 Width of T-slots	mm	18
	T型槽间距 Distance between T-slots	mm	70
	工作台中央T形槽中心至床身垂直导轨面距离 最小/最大 Min./Max. distance from middle of the central T-slot on table to vertical guideway surface of column	mm	215/470
行程 Travel	X向 (工作台纵向) 手动/机动 X axis (table Longitudinal) (manual/auto)	mm	700/680
	Y向 (滑座横向) 手动/机动 Y axis (slide cross) (manual/auto)	mm	255/240
	Z向 (升降台垂向) 手动/机动 Z axis (knee vertical) (manual/auto)	mm	320/300
主轴 Spindle	转速 Speed	r/min	30~1500
	转速级数 speed step of spindle	级 step	18
	主轴轴线至工作台面距离最小/最大 Distance from spindle axial line to table surface Min./max.	mm	30/350
	锥孔 Taper		ISO7:24 No.50
进给 Feed	切削进给速度 Cutting feed rate	mm/min	X,Y:23.5~1180,Z:8~394
	快速移动速度 Rapid feed rate	mm/min	X,Y:2300,Z:770
	工作台进给级数 No.of table feeds	级 step	18
电动机 Motor	主轴电机功率 Power of main spindle motor	kw	7.5
	进给电机功率 Power of feed motor	kw	1.5
其它 Others	机床外形尺寸 (长×宽×高) Overall dimension of machine (L×W×H)	mm	2294×1770×1665
	机床净重 (约) Net weight of machine (approximately)	kg	2850



1. 汽车发动机装配线
Assembly line of auto engine
2. 汽车变速箱装配线
Assembly line of auto gearbox
3. 汽车离合器装配线
Assembly line of auto clutch
4. 消音器装配、焊接生产线
Production line for muffler assembly and welding
5. 太阳能光伏成套设备
Complete equipment for solar PV

